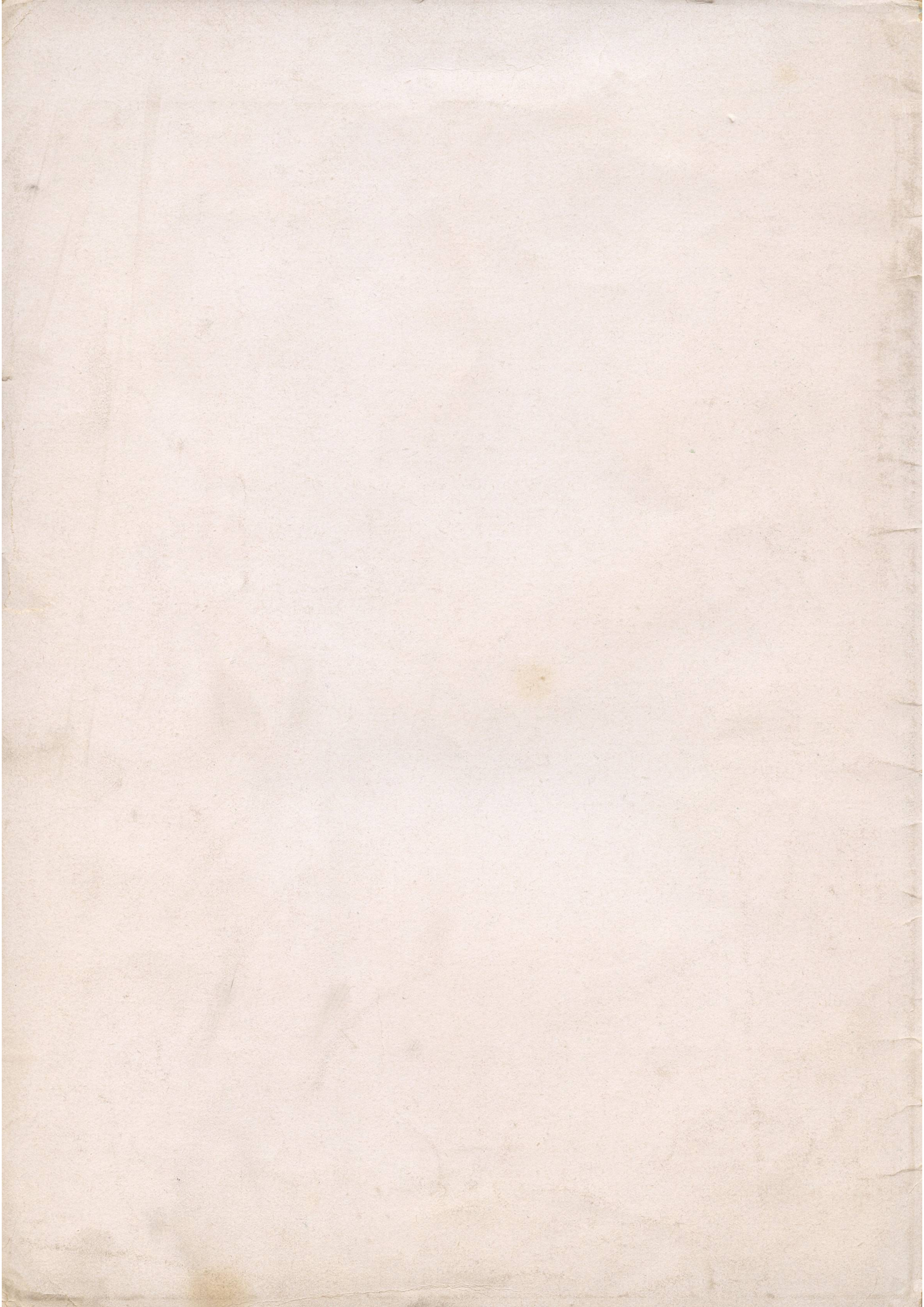


»RHEINMETALL«
Fakturiermaschine



Die »RHEINMETALL«

Fakturier-Maschine

Sie *schreibt* Texte und Zahlen wie eine Schreibmaschine.

Sie *addiert* und *subtrahiert* die einzelnen Posten wie eine Addiermaschine.

Sie *multipliziert* die Faktoren wie eine vollautomatische Rechenmaschine, also ganz selbsttätig.

Die von der Maschine zu lösenden Rechenaufgaben werden nicht besonders eingetastet. Sie sind ihr durch das Niederschreiben der Zahlen bereits gestellt. Die Ausrechnung führt die Maschine in jedem Falle selbst durch. Die errechneten Werte schreibt die Maschine selbsttätig in die dafür vorgesehenen Formularspalten als Produkte, Zwischen- oder Endsummen.

Um ihre Arbeitsweise zu veranschaulichen, zeigen wir auf den Seiten 2, 3 und 10, 11 die Ausfertigung zweier Rechnungen in ihren einzelnen Phasen.

Die Arbeiten, die vom Menschen ausgeführt werden müssen, sind in der Erläuterung und in der Rechnung schwarz eingesetzt. Die Arbeiten, die von der Maschine selbsttätig ausgeführt werden, sind hingegen rot gedruckt.

1. Das Rechnungsformular wird — wie bei einer Schreibmaschine üblich — eingespannt. Dann drückt man die Summentaste. Die Maschine zeigt durch Niederschrift von ",00" (Nullkontrolle) an, daß die Rechenwerke leer sind.

2. Menge, Preis und Warenbezeichnung werden in die entsprechenden Spalten eingetragen. Während noch geschrieben wird, multipliziert die Maschine Menge und Preis und schreibt das Ergebnis in die Brutto-Betragspalte.

3. Dieser Vorgang kann mit anderen Werten beliebig oft wiederholt werden.

4. Die in der Mengenspalte eingesetzten Werte sind inzwischen von der Maschine addiert und ihre Summe ist niedergeschrieben worden. Der Grundpreis und weiterer Text werden eingetragen. Die Maschine multipliziert Gesamtmenge mit Grundpreis und schreibt das Ergebnis in die Brutto-Betragspalte.

5. Druck auf die Zwischensummentaste. Die Maschine schreibt den Endbetrag der ersten Rechnungsgruppe in die Brutto-Betragspalte.

6. Der Rabatt wird eingesetzt und die Minustaste angeschlagen. Die Maschine multipliziert den Endbetrag mit dem Prozentsatz. (Durch Schreiben des %-Zeichens ist die automatische Kommaabstreichung ausgelöst worden.) Die Maschine versieht den Rabattbetrag, weil es sich um einen Abzug handelt, mit dem Minuszeichen. Druck auf die Zwischensummentaste. Der Nettobetrag wird in der Netto-Betragspalte ausgeworfen.

7. Die folgenden Rechnungsgruppen werden in der gleichen Weise bearbeitet. Der Mengenrabatt wird von der Maschine vom Gesamt-Nettobetrag errechnet und in der Netto-Betragspalte ausgeworfen. Die Frachtkosten werden eingetragen. Druck auf die Totalsummentaste. Die Maschine errechnet und schreibt den Endbetrag.



RHEINMETALL-BORSIG

AKTIENGESELLSCHAFT / WERK SÖMMERDA



RHEINMETALL-BORSIG AKTIENGESELLSCHAFT, SÖMMERDA/THUR.

Drahtanschrift RHEINMETAL SÖMMERDA

Fernruf Amt Sömmerda Sammel-Nr. 381

„RHEINMETALL"
Rechenmaschinen
Addiermaschinen
Fakturiermaschinen
Schreibmaschinen
Kleinschreibmaschinen

Herrn

Ernst Beckmann

D r e s d e n

Glockenstraße 34

RECHNUNG Nr. 9101

Ihr Zeichen: Unser Auftrag: V.B. Nr. Sömmerda b. Erfurt, den

Menge	Preis	Bezeichnung	Brutto-Betrag RM	Netto-Betrag RM
,00*			,00*	,00*
		Kakaopulver, lose :		
12,75 kg	0,18	stark entölt Aufpreis =	2,29	
7,50 kg	0,28	schwach entölt Aufpreis =	2,10	
20,25* kg	1,62	Grundpreis..................	32,80	
			37,19◇	
	12,50	% Rabatt	4,64-	32,55◇
		Schokolade in Tafeln :		
48	0,42	Vollmilch 100 gr.	20,16	
24	0,46	Feinbitter 100 gr.	11,04	
144	0,48	Standard-Schmelz 100 gr.	69,12	
			100,32◇	
	20,50	% Rabatt	20,56-	79,76◇
		Pralinen in Packungen :		
25	0,47	Vollm. - Katzenzungen	11,75	
45	1,32	Weinbrandfüllung	59,40	
			71,15◇	
	27,50	% Rabatt	19,56-	51,59◇
				163,90◇
	0,75	% Mengenrabatt		1,22-
				162,68◇
		Fracht		3,45
				166,13*



RHEINMETALL-BORSIG
AKTIENGESELLSCHAFT / WERK SÖMMERDA

RHEINMETALL-BORSIG AKTIENGESELLSCHAFT, SÖMMERDA/THUR.

Drahtanschrift RHEINMETAL SÖMMERDA — Fernruf Amt Sömmerda Sammel-Nr. 381

„RHEINMETALL“ Rechenmaschinen, Addiermaschinen, Fakturiermaschinen, Schreibmaschinen, Kleinschreibmaschinen

Firma
Hermann Schmidt,
Dresden
Bahnhofstr. 45

RECHNUNG Nr. 9117

Ihr Zeichen: EB/456 — Uns. Auftrag: 327 126 — Sömmerda, den 15. Febr. 1938

Menge	Preis	Ich sandte für Ihre Rechnung und Gefahr durch Bahn, Post, Boten, Auto, Pakete: 3 Kisten:	Brutto-Betrag	Netto-Betrag
			,00*	,00*
13,500 mtr	2,30	13 1/2 mtr Flamenga schwarz-weiß	31,05	
12,250 mtr	2,30	12 1/4 mtr " lind	28,17	
10 mtr	2,45	Chinaseide 96 cm breit	24,50	
9,750 mtr	2,75	9 3/4 mtr Voile 110 cm breit Nr. 456	26,81	
			110,53◇	
	3%	Rabatt	3,31-	107,22◇
2,500 kg	11,75	Strickgarn 20/4-fach schwarz	29,37	
14 kg	12,50	Schweißwolle 24/4-fach grau		175,00
15,100 kg	14,65	Merino-Wolle 16/4-fach meliert	221,21	
			250,58◇	
	2%	Rabatt	5,01-	245,57◇
3,334 Dtz	8,75	3 1/3 Dtz Kinderstrümpfe 160/4 farbig	29,17	
5,084 Dtz	9,50	5 1/12 Dtz " 160/5 "	48,29	
7 Dtz	10,25	" 160/6 "	71,75	
8,917 Dtz	13,15	8 11/12 Dtz Kniestrümpfe 2000/8 sort.	117,25	
			266,46◇	
	4%	Rabatt	10,65-	255,81◇
5 St.	4,50	Fleischerschürzen 354/48	22,50	
8 St.	3,75	Lagermäntel	30,00	
125 St.	2,25	Schlosserjacken 3456/46	281,25	
			333,75◇	
	3%	Rabatt	10,01-	323,74◇
				1107,34*

Wir zeigten bisher **ein** Rechnungsmuster. Jeder Betrieb aber hat, bedingt durch die Eigenart seiner Organisation, die für ihn geeigneten Rechnungsschemata, auf die er nicht gern verzichten möchte. Diesen Wünschen entgegenkommend, kann die Rheinmetall - Fakturiermaschine für mannigstfaltige Formulare eingestellt werden. Dazu dienen Wagen verschiedener Breite und Steuerschienen.

RHEINMETALL-BORSIG
AKTIENGESELLSCHAFT/WERK SÖMMERDA
Drahtanschrift RHEINMETAL SÖMMERDA — Fernruf Amt Sömmerda Sammel-Nr. 381

Rechnung Nr. 9102

Firma
Salzmann & Co.
Heidelberg
Schloßstraße 145

Abkürzungs-Erklärungen:
St. = Stück, kg = Kilogr., T = Tonne, P = Paket, D = Dose, F = Flasche, OG = Originalgewicht, K = Kiste, Bt = Beutel

Beim Zeichen kg gilt der Preis von 100 kg.
Beim Zeichen % gilt der Preis von 100 Stück.
Alle anderen Preise gelten stets für 1 Stück.

Sömmerda, den 12. Mai 1938

Bezeichnung	Gewicht kg	Tara	Zu berechnen	Preis	Sie empfingen auf Grund unserer Lieferungsbedingungen:	Betrag RM.
			,00*			,00*
1 Eimer	26,40	1,60-	24,80*kg	92,00	Pflaumenmus, Marke PB.	22,81
1 Kiste	52,00	2,00-	50,00*kg	56,40	Aprikosensulz in Dosen, zu je 5 kg 90/95% = halbe Früchte	28,20
1 Sack			52,00 kg	380,00	Röstkaffee, Santos Nr. 18	197,60
1 Sack			48,25 kg	467,00	Röstkaffee, Zentr.-Am. Nr. 22	225,32
			5 T	13,00	Heringe Nr. 390a	65,00
					1 Kiste Malzkaffee Nr. 414	11,05
1 Karton			60 %	22,00	Backpulver	13,20
						563,18◇
					Anfuhrkosten	,75
						563,93*

9102
Provisions-Abrechnung

Vertreter: Schulte

%	Betrag in Pfennigen
	,00*
2,50	57,02
2,00	56,40
7,50	1482,00
7,50	1689,90
1,50	97,50
4,00	44,20
2,00	26,40
	3453,42*

Die *Steuerschienen* regeln die Auslösung der einzelnen Funktionen der Fakturiermaschine. Eine Maschine kann mit mehreren Steuerschienen ausgestattet werden, die untereinander auswechselbar sind und so einen erweiterten Arbeitseinsatz der Fakturiermaschine auch für Buchungsarbeiten und Lohnabrechnungen ermöglichen.

RHEINMETALL-BORSIG
AKTIENGESELLSCHAFT / WERK SÖMMERDA

RHEINMETALL-BORSIG AKTIENGESELLSCHAFT, SÖMMERDA/THÜR.

Drahtanschrift RHEINMETAL SÖMMERDA — Fernruf Amt Sömmerda Sammel-Nr. 381

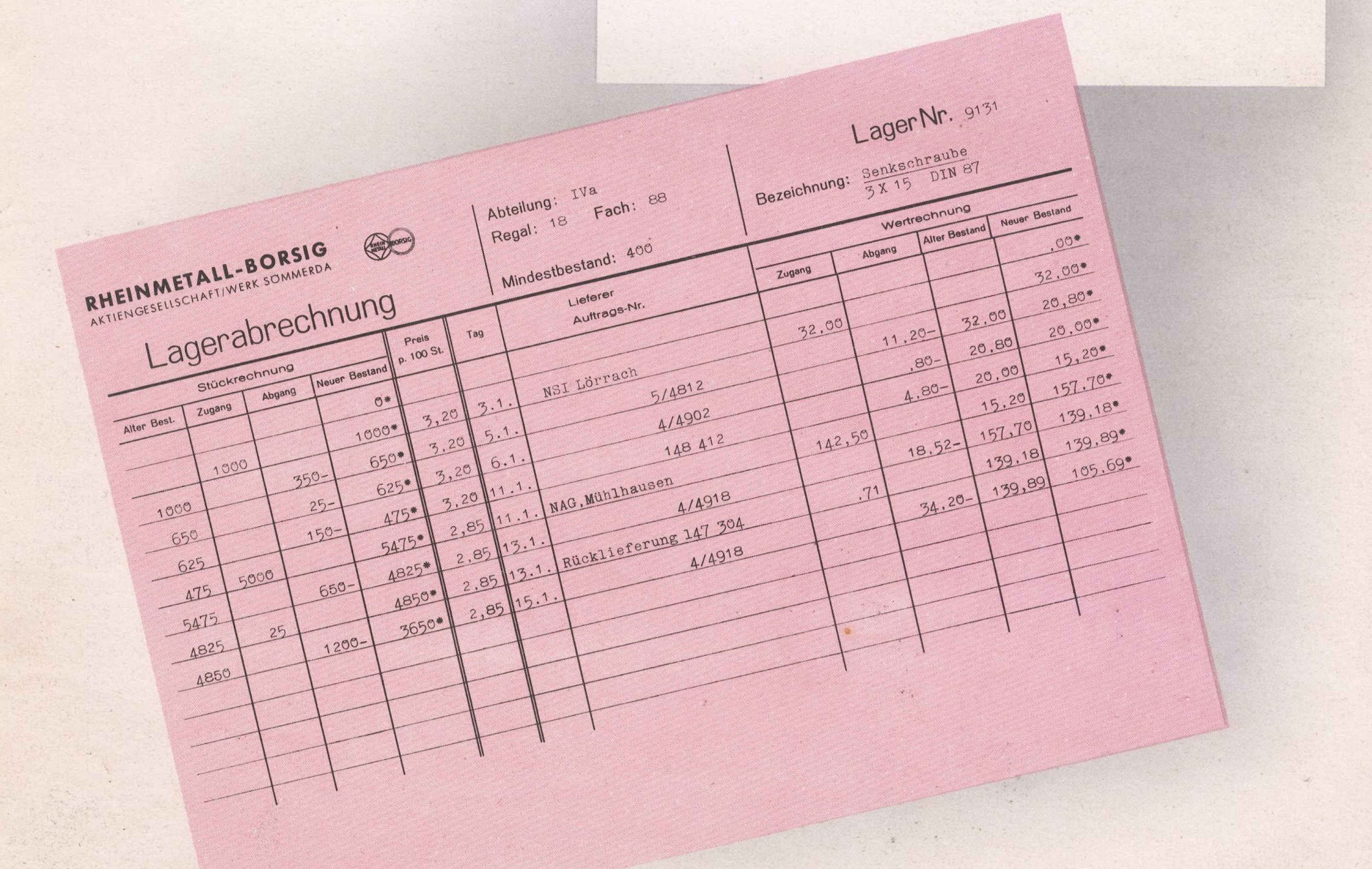
„RHEINMETALL"
Rechenmaschinen
Addiermaschinen
Fakturiermaschinen
Schreibmaschinen
Kleinschreibmaschinen

Fa.
Willi Fischer & Co.
Chemnitz
Brückenstraße 125

RECHNUNG Nr. 9112

Sömmerda, den 12. Mai 1938
Auftrag Nr. 112/4216

Wir sandten Ihnen zu unseren Bedingungen:	Einzellängen	Gesamt-Länge	Preis	Betrag
per Frachtgut:		,00*		,00*
1 Ballen,gez. Rh-B 9248:				
3 Stück 135 cm halb.Jacquard, Dessin 4014	83,10 83,60 83,20	249.90+	2,23	557,27
7 Stück 125 cm Baum.Jacquard, Dessin 5074	62,10 62,50 61,00 48,50 17,00 52,20 58,00	361,30+	1,94	700,92
1 Ballen,gez. Rh-B 9249:				
1 Stück Bettköper, rot, säureecht, 75 cm /K.14		56,40	0,97	54,70
4 Stück Federköper 80/2 cm indrarot / K.22	53,40 52,60 53,10 55,00	214,10+	1,12	239,79
				1552,68+
Rabatt.................			7,50%	116,45-
				1436,23+
Verpackung..................				3,40
				1439,63*



RHEINMETALL-BORSIG
AKTIENGESELLSCHAFT/WERK SÖMMERDA

Lagerabrechnung

Abteilung: IVa
Regal: 18 Fach: 88
Mindestbestand: 400

Lager Nr. 9131
Bezeichnung: Senkschraube 3 X 15 DIN 87

Stückrechnung				Preis p. 100 St.	Tag	Lieferer Auftrags-Nr.	Wertrechnung			
Alter Best.	Zugang	Abgang	Neuer Bestand				Zugang	Abgang	Alter Bestand	Neuer Bestand
			0*							,00*
	1000		1000*	3,20	3.1.	NSI Lörrach 5/4812	32.00			32.00*
1000		350-	650*	3,20	5.1.	4/4902		11.20-	32.00	20,80*
650		25-	625*	3,20	6.1.	148 412		,80-	20,80	20.00*
625		150-	475*	3,20	11.1.			4.80-	20,00	15,20*
475	5000		5475*	2,85	11.1.	NAG.Mühlhausen 4/4918	142,50		15.20	157.70*
5475		650-	4825*	2,85	13.1.			18,52-	157,70	139.18*
4825	25		4850*	2,85	13.1.	Rücklieferung 147 304 4/4918	.71		139.18	139.89*
4850		1200-	3650*	2,85	15.1.			34.20-	139,89	105.69*

Ist die Handhabung der Rheinmetall - Fakturiermaschine schon erstaunlich einfach – sie läßt sich so leicht bedienen wie eine Schreibmaschine – so kann sie durch *Sondereinrichtungen* noch weiter erleichtert werden.

Elektrischer Wagenrücklauf und Zeilenschaltung

Elektrischer Wagenrücklauf und Zeilenschaltung ermöglichen ein ungestörtes, flottes Arbeiten unter Ausschaltung unnützer Handgriffe, weil der am Ende einer Zeile angekommene Wagen - unter selbsttätiger Schaltung des eingestellten Zeilenabstandes (1-5 fach) - von selbst in seine Grundstellung zurückfährt. Auch aus jeder beliebigen Stellung des Wagens können Rücklauf und Zeilenschaltung erfolgen. Schließlich vermag man, unabhängig vom Wagenrücklauf, die Zeilenschaltung für sich elektrisch auszulösen.

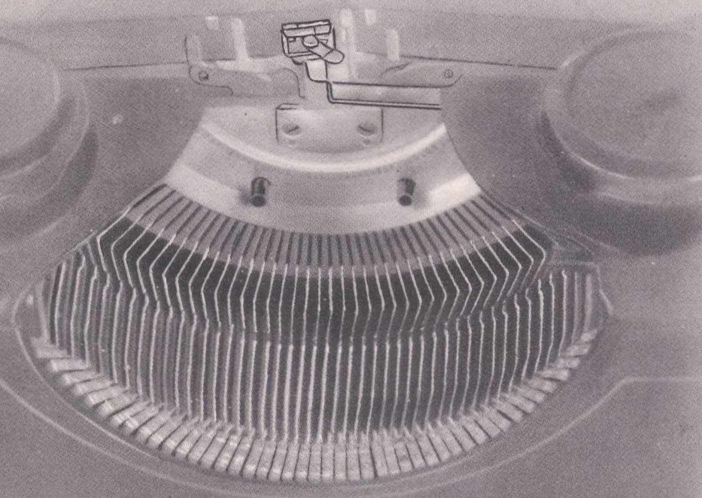
Vorsteck-Einrichtung

Wird die Fakturiermaschine mit einer Vorsteck-Einrichtung versehen, so können in einem Arbeitsgang Eintragungen auf verschiedenen Vordrucken gemacht werden. Die Kontenblätter, Karteikarten oder ähnliche Formulare werden mit einem Handgriff vor den Grundbogen vorgesteckt und nach der Markierungslinie ausgerichtet, die längs eines durchsichtigen Papierhalters verläuft. Die Rheinmetall-Vorsteck-Einrichtung wird für ein- und mehrfaches Vorstecken gebaut.

Einwurf-Vorrichtung

Die Einwurf - Vorrichtung erspart das bei einer Schreibmaschine übliche Einspannen des Formulars. Mit einem Handgriff wird der Vordruck oder das zu beschriftende Papier bis zur ersten Schreibzeile eingeführt.

Saldier-Einrichtung. Bei Maschinen mit Saldier-Einrichtung werden die Minus-Salden mit schwarzen Schrägziffern (*1234567890*), roten Normalziffern (1234567890) oder roten Schrägziffern (*1234567890*) geschrieben.

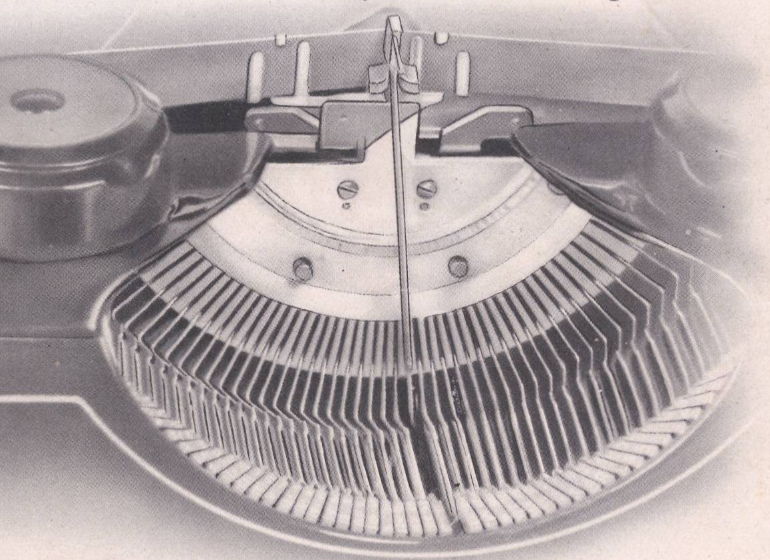


Datum-Taste

Sie ermöglicht die Niederschrift des Datums — Tag, Monat und Jahr — mit einem Tastenanschlag. Die dafür notwendige Type wird von Tag zu Tag ausgewechselt.

Endlos-Einrichtung. Die Rheinmetall-Fakturiermaschine kann auch Endlos-Formulare verarbeiten, und zwar sowohl Rollen- als auch Faltvordrucke.

Geteilte Schreibwalze. Die Schreibwalze kann in beliebiger Anordnung geteilt geliefert werden. Mit ihr lassen sich Arbeiten mit unterschiedlichem Papiervorschub anfertigen.



Nichtschreibe-Einrichtung

Sie verhindert das Schreiben von Zahlen, die nicht erscheinen sollen, wobei aber deren Werte in die Maschine übernommen und auch rechnerisch verarbeitet werden.

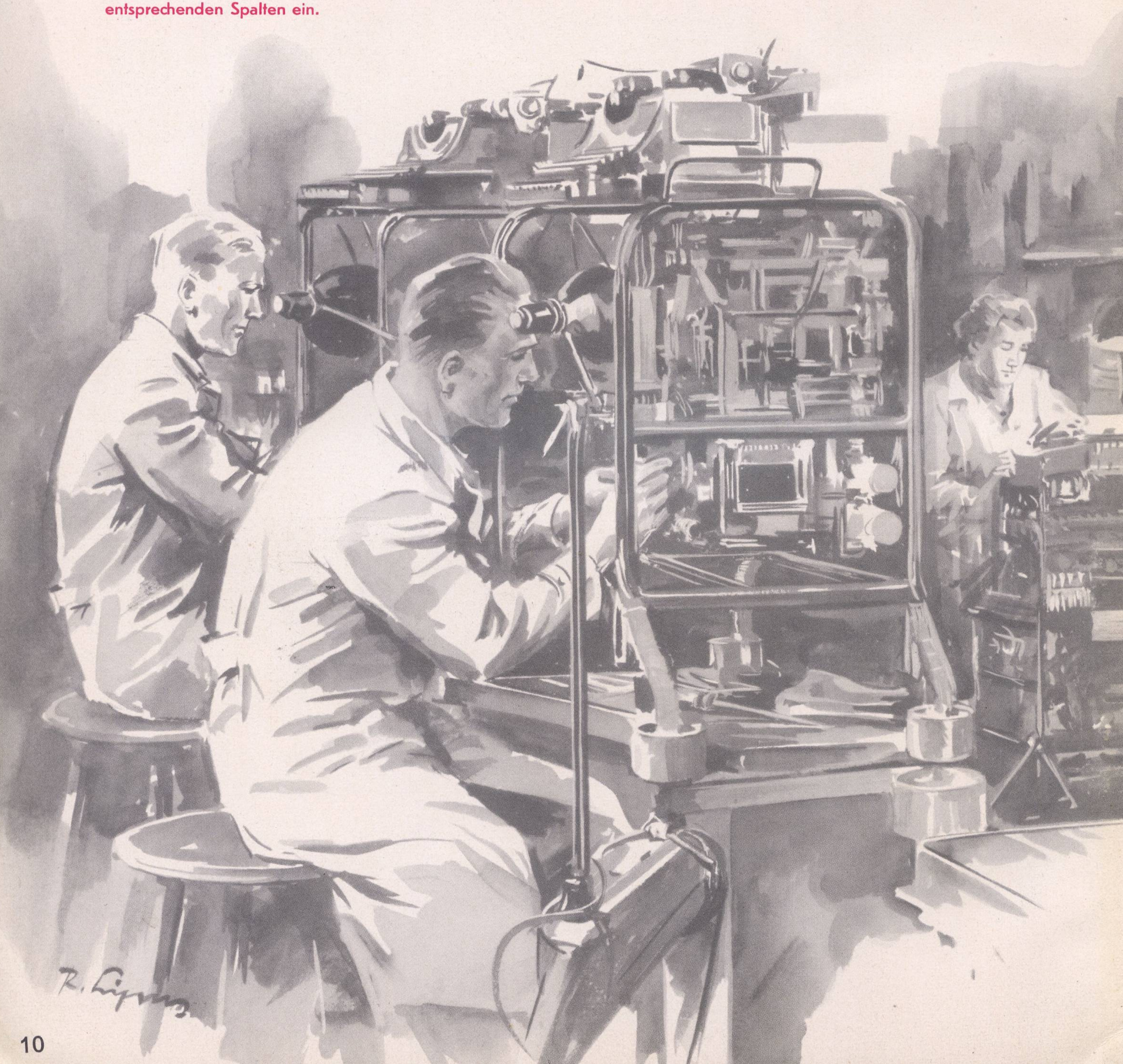
Automatische Dezimalabgrenzung. Die Kommaverschiebung erfolgt automatisch und wird vom Wagen oder Zeichen (Maßeinheiten, Prozent usw.) gesteuert.

Auf- und Abrundung der Dezimalstellen

Die Dezimalen werden von der Maschine selbsttätig je nach Wunsch auf- oder abgerundet.

Bei der Erläuterung dieses Rechnungsformulars beschränken wir uns in der Hauptsache auf die Abweichungen gegenüber dem am Anfang besprochenen Rechnungsschema.

1. Nullkontrolle. Länge (a) und Breite (b) werden eingetragen. Die Maschine multipliziert die Maße und schreibt das Ergebnis (a · b) in die vorgesehene Spalte.
2. Die Stückzahl (c) wird eingetragen und von der Maschine mit dem bisherigen Resultat (ab) multipliziert. Das Ergebnis (a · b · c) nimmt die Maschine auf, ohne den Wert zu schreiben.
3. Dieser Vorgang wird mit anderen Werten wiederholt.
4. Inzwischen hat die Rheinmetall-Fakturiermaschine die einzelnen Posten der Stückzahl- und der Gesamtoberflächen-Kolonnen zusammengezählt. Die Summen trägt sie in die entsprechenden Spalten ein.
5. Nun werden Preis (d) und Bezeichnung eingesetzt. Gleichzeitig errechnet die Maschine das Ergebnis aus Gesamtoberfläche und Preis (a · b · c · d) und wirft es in der Betragspalte aus.
6. Die folgenden Rechnungsgruppen werden in der gleichen Weise bearbeitet.
7. Aufschläge und Rabatte werden von der Maschine selbsttätig ausgerechnet und automatisch zugezählt oder abgezogen. Ebenso automatisch errechnet und schreibt die Maschine den Endbetrag.



RHEINMETALL-BORSIG

AKTIENGESELLSCHAFT / WERK SÖMMERDA

RHEINMETALL-BORSIG AKTIENGESELLSCHAFT, SÖMMERDA/THUR.

Drahtanschrift RHEINMETAL SÖMMERDA

Fernruf Amt Sömmerda Sammel-Nr. 381

RHEIN METALL BORSIG

„RHEINMETALL"
Rechenmaschinen
Addiermaschinen
Fakturiermaschinen
Schreibmaschinen
Kleinschreibmaschinen

Firma

Peter Krüger

Berlin-Pankow

Schönhauser Allee

RECHNUNG Nr. 9200

Ihr Zeichen: Unser Auftrag: V.B. Nr. Sömmerda b. Erfurt, den

Länge cm	Breite cm	Oberfläche qm	Stück	Gesamt-oberfläche qm	Preis per qm	Bezeichnung	Betrag RM
			0*	,0000*			,00*
215,0	125,0	2,6875	25				
137,0	153,0	2,0961	79				
153,0	153,0	2,3409	53				
200,0	100,0	2,0000	324				
183,0	125,0	2,2875	27	1066,6096			
			508*		6,50	3 mm Sperrholz	6932,96
215,0	153,0	3,2895	54	177,6330	7,50	4 mm Sperrholz	1332,24
185,0	122,0	2,2570	76	171,5320	8,50	5 mm Sperrholz	1458,02
210,0	126,0	2,6460	29	76,7340			
215,5	127,5	2,7476	59	162,1084			
			88*	238,8424*	9,75	6 mm Sperrholz	2328,71
							12051,93◇
					5,00	% Aufschlag	602,59
							12654,52◇
					10,00	% Rabatt	1265,45-
							11389,07*

Unser Herstellungs-Programm:

RHEINMETALL-*Schreibmaschinen*

RHEINMETALL-*Kleinschreibmaschinen*

RHEINMETALL-*Rechenmaschinen*

RHEINMETALL-*Addiermaschinen*

RHEINMETALL-*Saldiermaschinen*

RHEINMETALL-*Fakturiermaschinen*

RHEINMETALL-*Buchungsmaschinen*

Verlangen Sie bitte ausführliche Angebote
und unverbindliche Vorführung

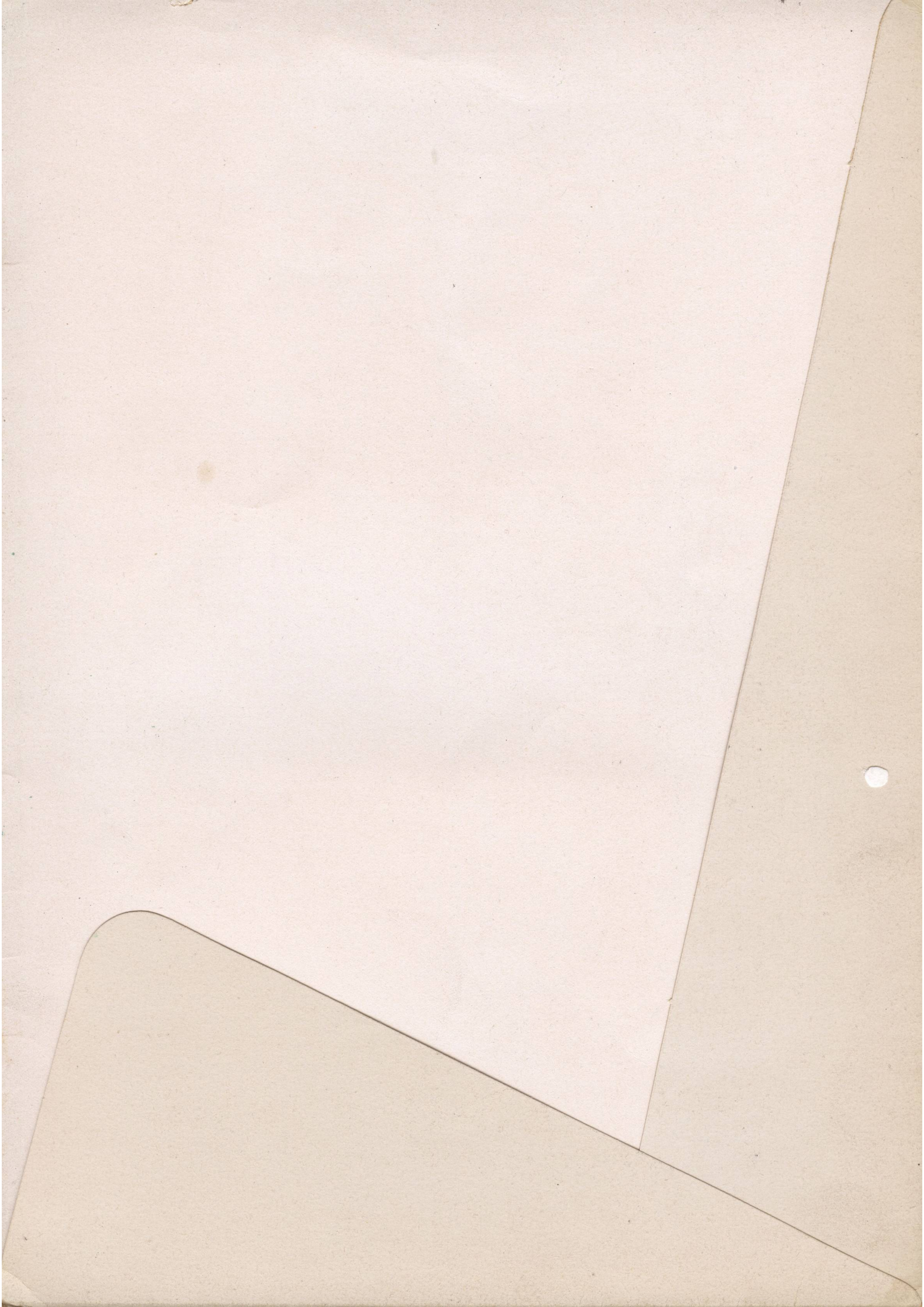


RHEINMETALL-BORSIG

AKTIENGESELLSCHAFT WERK SÖMMERDA/THÜR.

Nr. 1001 / 30 / 2 / 39

C. G. Röder, Leipzig




RHEIN
METALL
BORSIG